6802 - ISTIT.SUORE ROSARIO - MATERNA VILLA SANTINA
VIALE DELLE FERRIERE, 19
33100 UDINE (UD)

Euro **Bilancio dal 01/01/2024 al 31/12/2024** Centesimi di Euro



Data stampa 13/08/2025

# CONTO ECONOMICO

| COSTI | | | RICAVI | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Conto** | **Descrizione** | **Importo** | **Conto** | **Descrizione** | **Importo** |
| 801300 | ACQ.MATERIALE DI CONSUMO | 3.260,44 | 901100 | RETTE MATERNA | 19.674,00 |
| 801400 | ACQUISTO DI ALIMENTI | 14.467,11 | 901101 | RETTE PRE-MATERNA | 96.648,00 |
| 801404 | ACQUISTO MATERIALE DIDATTICO | 266,50 | 901102 | ISCRIZIONI | 2.203,40 |
| 801900 | COSTI FISCALMENTE INDEDUCIBILI | 2.805,67 | 901109 | ISCRIZIONI NIDO | 2.448,79 |
| **8.01** | **B6)MAT.PRIME,SUSSI/RIE,CONSUMO MER** | 20.799,72 | 901117 | RIMBORSO MARCA DA BOLLO | 338,00 |
| 804103 | SERVIZI DI TERZI FATTURATI | 5.724,33 | **9.01** | **A1)RICAVI VENDITE E PRESTAZIONI** | 121.312,19 |
| 804104 | MANUT.E RIPAR.BENI PROPRI | 1.703,18 | 905300 | ARROTONDAMENTI | 35,48 |
| 804114 | CANONE MANUTENZIONE | 402,97 | **9.05** | **A5)ALTRI RICAVI** | 35,48 |
| 804128 | SPESE ENERGIA | 2.602,62 | 906200 | CONTRIBUTI REGIONE | 5.210,87 |
| 804129 | SPESE RISCALDAMENTO | 6.698,17 | 906204 | CONTRIBUTI DA PRIVATI | 10.000,00 |
| 804130 | SPESE FORNITURA IDRICA | 273,10 | 906320 | CONTRIB.REGIONE PROGETTI | 5.144,20 |
| 804132 | SPESE CONSULENTE LAVORO | 2.575,66 | 906336 | CONTRIBUTO REGIONE NIDO | 37.541,83 |
| 804141 | SPESE RESPONSABILE 626 | 289,84 | 906374 | CONTRIBUTO VILLAGGIO EDUCANTE | 3.312,00 |
| 804304 | ELABORAZIONE DATI CONTABILI | 2.924,34 | 906378 | CONTR. MIUR | 20.997,17 |
| 804308 | PRESTAZIONI OCCASIONALI | 4.437,00 | **9.06** | **A5)CONTRIBUTI CONTO ESERCIZIO** | 82.206,07 |
| 804319 | ELABORAZ.PRATICHE AMMIN.VE E CONTA | 1.830,00 | | | |
| 804602 | COMMISSIONI BANCARIE | 42,50 | | | |
| 804614 | ASSICURAZIONE R.C.DIVERSI | 189,49 | | | |
| 804620 | ASSICURAZIONE INFORTUNI | 500,38 | | | |
| 804648 | ASSICURAZIONE C/C | 6,97 | | | |
| 804999 | ONERI STRAORD.CLASSIF.IN B7 INDEDU | 593,68 | | | |
| **8.04** | **B7)SERVIZI** | 30.794,23 | | | |
| 810011 | COSTO SALARI E STIPENDI | 93.469,17 | | | |
| **8.10** | **B9)PERSONALE -A)SALARI E STIPENDI** | 93.469,17 | | | |
| 811000 | COSTO CONTRIBUTI PREVIDENZIALI | 28.327,32 | | | |
| 811003 | I.N.A.I.L. | -772,71 | | | |
| **8.11** | **B9)PERSONALE -B)ONERI SOCIALI** | 27.554,61 | | | |
| 812000 | ACCANTONAMENTI PER TFR | 8.094,00 | | | |
| **8.12** | **B9)PERSONALE -C)T.F.R.** | 8.094,00 | | | |
| 821619 | ACQUISTO ATTREZZATURA | 716,92 | | | |
| **8.21** | **B10)AMMORTAMENTI -B)IMMOB/NI MATER** | 716,92 | | | |
| 835105 | TASSE DI CONCESS.GOVERNATIVA | 4,83 | | | |
| 835114 | IMPOSTA DI BOLLO SU E/C | 66,67 | | | |
| 835115 | IMPOSTA DI BOLLO | 384,00 | | | |
| 835117 | QUOTE ASSOCIATIVE DI CATEGORIA | 740,00 | | | |
| 835145 | TARI | 527,73 | | | |
| 835401 | ARROTONDAMENTI | 37,38 | | | |
| 835405 | QUOTE ASSOCIATIVE | 61,00 | | | |
| **8.35** | **B14)ONERI DIVERSI DI GESTIONE** | 1.821,61 | | | |
| | **Totale Costi** | 183.250,26 | | **Totale Ricavi** | 203.553,74 |
| | **Utile d'esercizio** | 20.303,48 | | **Perdita d'esercizio** | |
| | **Totale a Pareggio** | 203.553,74 | | **Totale a Pareggio** | 203.553,74 |